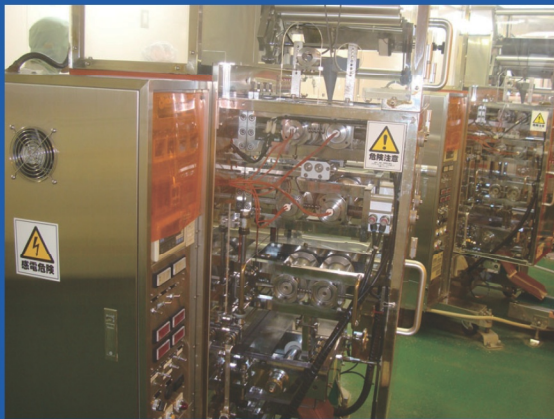
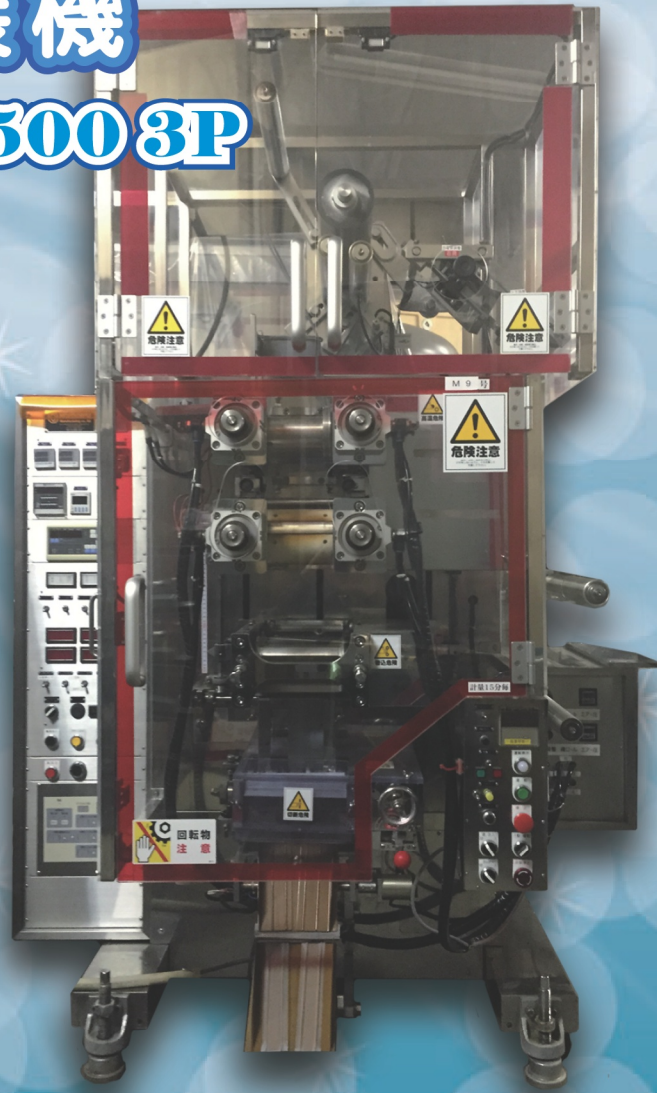


液体自動充填包装機

KOMACK OKL-1500 3P

つゆ、たれ、スープ、ソース、マヨネーズ、
ケチャップ、味噌、ドレッシング、シャンプー、
保冷剤、水などの充填包装に



本機は1本の巻取フィルムを原反仕掛けシャフトにセットし、フィルムリードを經由させフィルムを2つ折りします。縦熱シールロールにより縦シールを行いながら充填ポンプにて供給された被包装物を先端のノズルから充填します。縦シールに対して袋天地の横熱シールを行い、更に冷却シールプレスロールにて横シール部を冷圧着します。次に回転式カッター装置で一定寸法の単包にカットし排出シュートに排出する連続高速製袋充填包装機です。

充填製品：液体または粘性液体、ペースト
シール：3方または4方シール（カット：ギザカット）
製袋長範囲：50～150mm
製袋幅範囲：25～150mm（150mmの場合は4方シール）



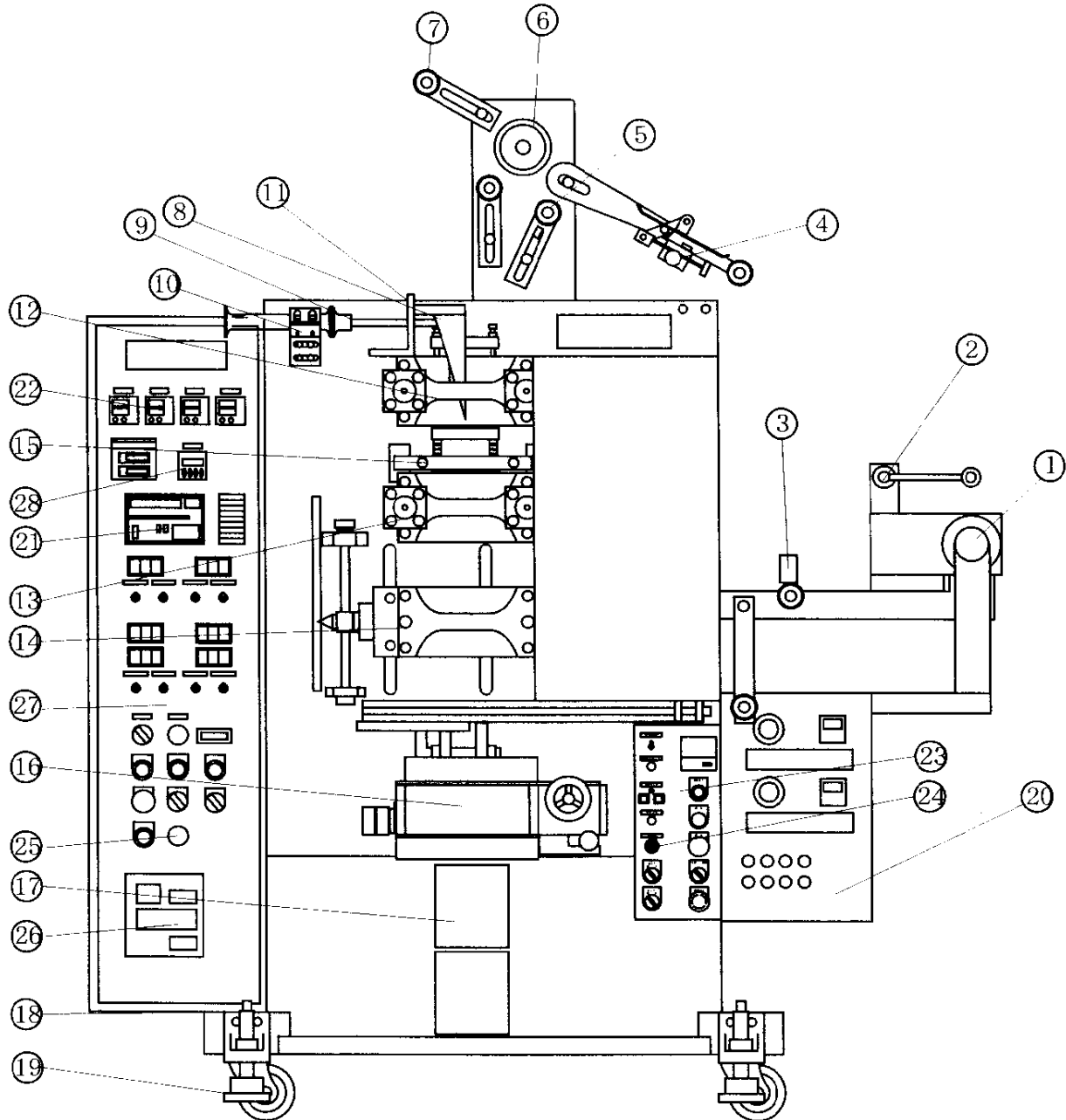
種 類	縦ピロー包装機
品 名	液体粘体自動充填包装機
型 式	OKL-1500 3-P
メーカー名	コマック（株式会社小松製作所）
年 式	2001年10月製
程 度	良好
備 考	オプション多数、ロータリーポンプ付属

※各種仕様変更は有償にて承ります



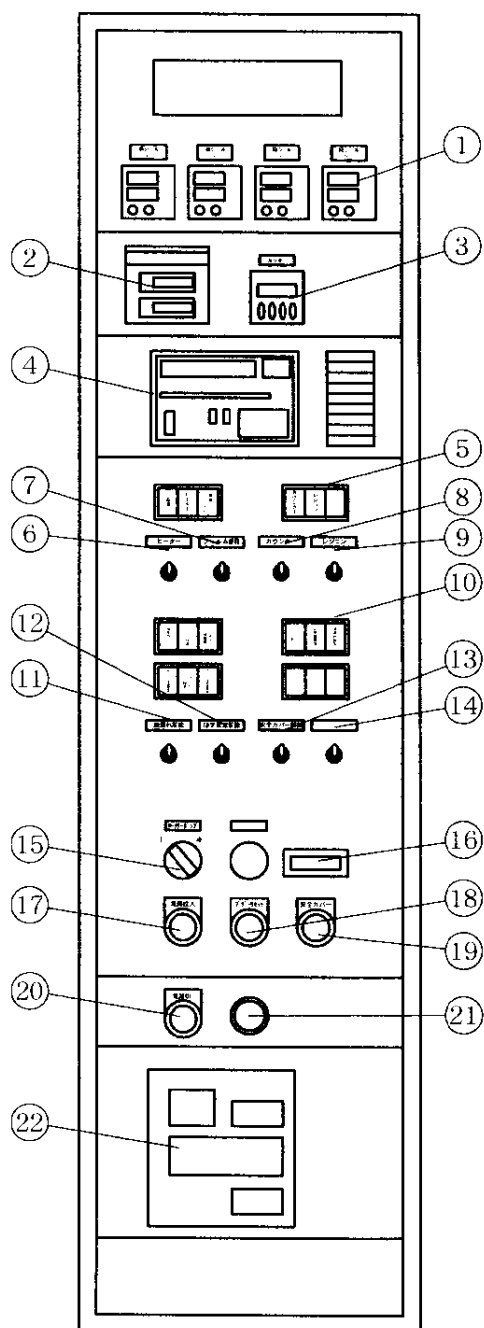
Sapporo Head office : 8-8, Miyanosawa1-2, Nishi-ku, Sapporo-shi, HOKKAIDO, 063-0051 JAPAN
Kansai Branch Office: 13-3, Miyatsuka-cho, Ashiya-shi, HYOGO, 659-0062 JAPAN

OKL-1500型各部名称



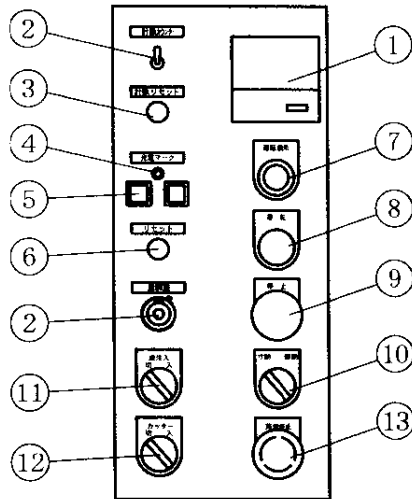
1	原反ブロック	11	リード台	21	カムポジションナー
2	パウダブレキ用リムアーム	12	縦ロールブロック	22	温度調節計
3	フィルム終了検知リミットスイッチ	13	横ロールブロック	23	操作スイッチ
4	光電用センサー	14	冷却ロールブロック	24	ポンプ量目調整器
5	フィルム継目用センサー	15	しごきロールブロック	25	警報ブザー
6	ゴムロール	16	カッターブロック	26	パウダコントローラ
7	最終テンション	17	排出シュート	27	電気ボックス
8	フィルムリード	18	ジャッキ	28	カット位置調整タイマー
9	ノズル	19	キャスター		
10	電磁弁台	20	押し圧調整ボックス		

操作パネル



1. 温度調節計 右から
縦熱ロール奥、縦熱ロール手前、横熱ロール奥、横熱ロール手前の順に設置
2. ピッチカウンター
製袋ピッチや光電同期設定
3. カッタータイマー
カッターのカット位置調整
4. カムポジションナー
各種タイミングの設定装置
5. 動作表示ランプ 左から
電源、ヒーター、フィルム継目、カウンター、レジコン
6. ヒータースイッチ
熱ロールのヒーター用電源
7. フィルム継目スイッチ
8. カウンタースイッチ
9. レジコン
凶柄合わせを行います
10. 警報ランプ 左から
安全カバー、エア圧減、モーター過負荷、フィルム終了、印字機異常、液漏れ検知、空き
11. 液漏れ解除
液漏れセンサー
12. 印字異常印字機の異常
13. 安全カバー解除
全面カバーのインターロック解除
14. 空き
15. ロータリーポンプ
手（手動）：液注入「入」でポンプ運転
連（連動）：連動運転時に液注入「入」でポンプ運転
16. トータルカウンター
カウンタースイッチが「入」でカウント
17. 電源投入スイッチ
18. ブザーリセット
19. ブザーリセット
20. 安全カバー警報ランプ
21. 電源切りスイッチ
22. パウダーコントローラー
フィルム自動ブレーキの調整装置

操作スイッチ



1. 計数カウンター

操作パネルのカウンタースイッチ「ON」操作スイッチの計数カウンタースイッチ「ON」でカウントします。

2. 計数カウンタースイッチ

3. 計数リセット

計数カウンターが「0」になります。

4. 光電マークキャッチランプ

図柄合わせ（光電・レジコン）運転時に、光電センサーが光電マーク通過したときに点灯します。

5. 光電用表示ランプ

光電マークを検知したと同時に緑のランプが点灯し横ロールが回転を始めます。横ロールが定位置で停止したときには赤のランプが点灯します。図柄合わせ運転をしない場合はピッチカウンターが光電マークの代わりに信号を送ります。

6. リセットスイッチ

警報ブザーなどを停止させます。

7. 運転表示ランプ

8. 運転スイッチ

機械運転スイッチです。

カッターや液注入が「入」になっていると連動運転しません。フィルム終了時には寸動運転もできません。

9. 機械停止スイッチ

機械は定位置停止します。通常の停止用です。

10. 寸道連動切り替えスイッチ

寸動時には運転スイッチを押しているときだけ機械が作動します。

連動時には運転スイッチで機械連続運転。停止スイッチで機械停止。

11. 液注入スイッチ

操作パネル液ロータリーポンプ「手動」時には「入」でロータリーポンプ運転、「切」で停止。「連動」時では機械運転時のみポンプが運転されます。

12. カッタースイッチ

「入」でカッターが回転します。

13. 非常停止

緊急停止用スイッチです。